



LE QUARTZCOLOR® SAUPOUDRE

I. DESCRIPTION

Idéal dans le neuf ou la rénovation, un sol résine saupoudré est un sol sans joints de seulement 3 mm d'épaisseur 6 fois plus résistant qu'un béton.

Créé à l'origine pour renforcer les sols industriels en leur apportant une très forte résistance à l'abrasion, au poinçonnement, aux produits chimiques, le sol résine saupoudré est devenu décoratif grâce au Quartzcolor® et s'intègre aujourd'hui dans tous les types d'ouvrages.

Il se compose d'une résine dans laquelle est incorporé par saupoudrage notre Quartzcolor®, les 40 teintes offrent une infinité de mélanges décoratifs personnalisables.

Afin de s'adapter à tous vos projets, la finition pourra être antidérapante ou lisse et le système pourra être rendu antistatique.

II. MISE EN ŒUVRE :

- Préparation et décapage des sols, application du primaire résine
- Ragréage si nécessaire par un système résiné Mortier, tir à zéro... pour rendre le support parfaitement plat
- Le support une fois sec recevra la résine d'application dans laquelle sera saupoudré à refus le Quartzcolor®, une application en deux passes permettra un meilleur fini.
- Ecrêtage, ponçage léger avant l'application de la résine de finition (le choix de la résine et la quantité mise en œuvre permettra de rendre le sol lisse ou antidérapant).

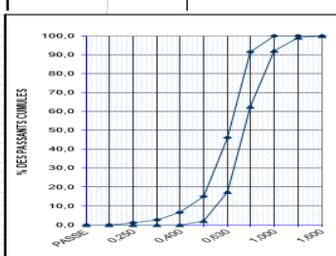
III. INFORMATIONS TECHNIQUES DES QUARTZ :

Granulométrie 0.4/0.8 mm ou 0.6/1.2 mm

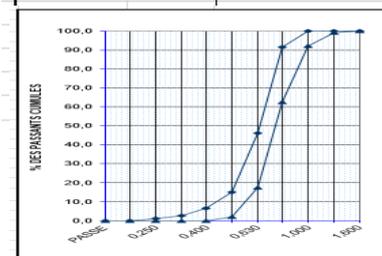
| PROPRIETES PHYSIQUES | |
|--|---------------------|
| Humidité à l'ensachage | inférieure à 0.1% |
| Masse volumique réelle | 2,7 |
| Masse volumique apparente tassée (AFNOR) | 1,55 |
| Masse volumique apparente non tassée | 1,45 |
| Point de fusion | 1 700 °C |
| Dureté Mohs | 7 |
| Forme des grains | non broyé, arrondie |

| ANALYSE CHIMIQUE EN % | |
|--------------------------------------|------------------|
| Perte au feu à 800° C | 0,2 |
| SiO ₂ | 98,8 |
| Al ₂ O ₃ | 0,5 |
| Fe ₂ O ₃ | 0,15 |
| Na ₂ O + K ₂ O | inférieur à 0.15 |
| CaO + MgO | inférieur à 0.15 |

| ANALYSE GRANULOMETRIQUE | |
|-------------------------|--------------------|
| ouverture maille (mm) | % passants cumulés |
| 1,600 | 100 |
| 1,250 | 100 - 99 |
| 1,000 | 100 - 92 |
| 0,800 | 91.5 - 62.5 |
| 0,630 | 46 - 17.5 |
| 0,500 | 15 - 2 |
| 0,400 | 6.5 - 0 |
| 0,315 | 2.5 - 0 |
| 0,250 | 1 - 0 |
| 0,200 | 0 |
| PASSE | 0 |



| ANALYSE GRANULOMETRIQUE | |
|-------------------------|--------------------|
| ouverture maille (mm) | % passants cumulés |
| 2,500 | 100 |
| 2,000 | 100 - 98 |
| 1,600 | 100 - 91 |
| 1,250 | 87 - 61 |
| 1,000 | 55 - 31 |
| 0,800 | 27 - 8 |
| 0,630 | 10 - 0 |
| 0,500 | 2.5 - 0 |
| 0,400 | 0.5 - 0 |
| PASSE | 0 |



*les informations techniques du système varieront en fonction des résines utilisées)